

AH16AR10N-5A

EN Instruction Sheet
TR Bilgi Dökümanı
TW 安裝說明
CN 安装说明



- EN ✅ This is an OPEN TYPE module and therefore should be installed in an enclosure free of airborne dust, humidity, electric shock and vibration. The enclosure should prevent non-maintenance staff from operating the device (e.g. key or specific tools are required for operating the enclosure) in case danger and damage on the device may occur.
- TR ✅ Bu ürün AÇIK TİP bir modül olup toz, rutubet, elektrik şoku ve titreşimden uzak kapalı yerlerde muhafaza edilmelidir. Yanlış kullanım sonucu ürünün zarar görmesini önlemek için yetkili olmayan kişiler tarafından ürünü müdahale edilmesini önleyecek koruyucu önlemler alınmalıdır. (Ürünün bulunduğu panoya kilit konulması gibi).
- TW ✅ 本機為開放型 (OPEN TYPE) 機種，因此使用者使用本機時，必須將之安裝於具防塵、防潮及免於電擊/衝擊意外之外殼配線箱內。另必須具備保護措施 (如：特殊之工具或鑰匙才可打開) 防止非維護人員操作或意外衝擊本體，造成危險及損壞。
- CN ✅ 本机为开放型 (OPEN TYPE) 机种，因此使用者使用本机时，必须将其安装于具防尘、防潮及免于电击/冲击意外的外壳配线箱内。另必须具备保护措施 (如：特殊的工具或钥匙才可打开) 防止非维护人员操作或意外冲击本体，造成危险及损坏。

- EN Please refer to AH500 Hardware Manual for more information.
TR Daha fazla bilgi için lütfen AH500 Donanım Klavuzuna bakınız.
TW 詳細資料請參考 AH500 硬體手冊
CN 详细资料请参考 AH500 硬件手册

EN Assembly

TR Montaj

TW 安裝

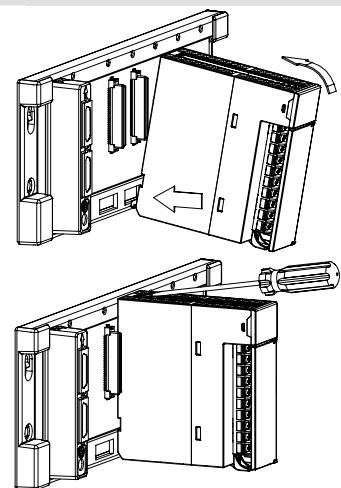
CN 组装

EN Insert the module projections into the holes on the backplane. Then, push the module in the direction indicated by the arrow until it clicks. Finally, tighten the screws on the module.

TR Modül çıkışmasını alt panel üzerindeki deliklere yerleştiriniz. Daha sonra ok işaretli ile gösterilen yönde yerine oturana kadar modülü itiniz. Son olarak modül üzerindeki vidaları sıkınız.

TW 將模組下方的卡勾卡在背板的卡槽，對準背板的 IO 介面將此模組向前壓，安裝後將此模組上方的螺絲鎖緊。

CN 将模块下方的卡勾卡在背板的卡槽，对准背板的 IO 接口将此模块向前压，安装后将此模块上方的螺丝锁紧。

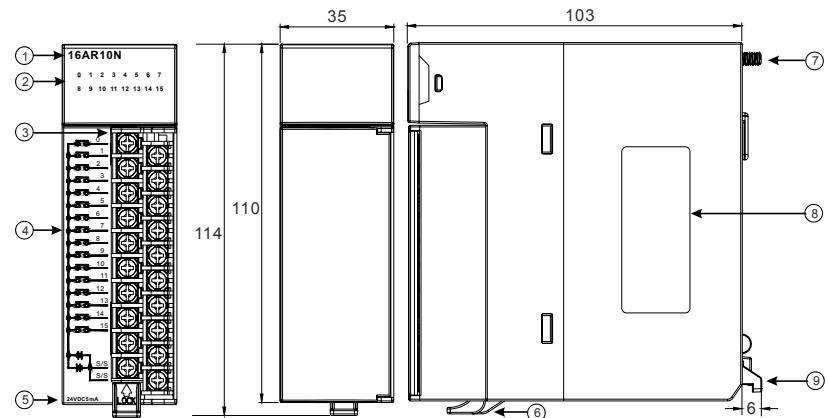


EN Dimensions(mm) & Product Profile

TR Ölçüler(mm) & Ürün Görünüşü

TW 尺寸(mm)及產品外觀

CN 尺寸(mm)及产品外观



EN	TR	TW	CN
1 Model name	Model adı	機種名稱	机种名称
2 Input LED indicator	Giriş LED göstergesi	輸入指示燈	输入指示灯
3 Removable terminal block	Sökülebilir terminal bloğu	脫落式端子	脱落式端子
4 Arrangement of the input terminals	Giriş terminallerinin yerlesimi	輸入端子配置	输入端子配置
5 Description of the input	Giriş açıklaması	輸入說明	输入说明
6 Clip	Mandal	脫落式端子固定杆	脱落式端子固定杆
7 Set screw	Vida	固定螺絲	固定螺丝
8 Label	Etiket	標籤	标签
9 Projection	Alt çıkıştı	模組固定卡口	模块固定卡口

EN Input TR Girişler TW 輸入 CN 输入

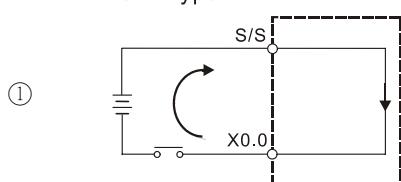
EN Input type: ① SINK ② SOURCE

TR Giriş Tipi: ① SINK ② SOURCE

TW 輸入接線 : ① 漏型輸入方式 ② 源型輸入方式

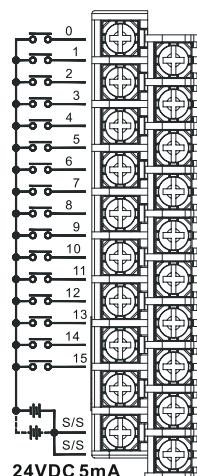
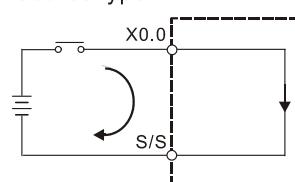
CN 输入接线 : ① 漏型输入方式 ② 源型输入方式

Sink type



②

Source type



EN Wiring

TR Bağlantı

TW 配線

CN 配线

EN Use O-type or Y-type terminal. See the figure in the right hand side for its specification. PLC terminal screws should be tightened to 5 ~ 8 kg-cm (4.3 ~ 6.9 in-lbs) and please use only 60/75°C copper conductor.

TR O-tipi veya Y-tipi terminal kullanın. Terminal özellikleri için yandaki sekle bakınız. PLC terminal vidaları sıkma oranı 5 ~ 8 kg-cm (4.3 ~ 6.9 in-lbs) olmalı ve bağlantıda 60/75°C bakır iletken kullanılmalıdır.

TW 輸出/入配線端請使用 O 型或 Y 型端子，端子規格如右所示。PLC 端子螺絲扭力為 5 ~ 8 kg-cm (4.3 ~ 6.9 in-lbs)。只能使用 60/75°C 的銅導線。

CN 输出/入配线端请使用 O 型或 Y 型端子，端子规格如右所示。PLC 端子螺丝扭力为 5 ~ 8 kg-cm (4.3 ~ 6.9 in-lbs)。只能使用 60/75°C 的铜导线。

